

Ficha de producto Eurobrass 143 ESP WEB

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN PARA AGUA

Presión siempre bajo control.


Pistón de válvula reductora de presión de acción directa que funciona con sistema de compensación de presión

Cuerpo principal y componentes fabricados en aleación de latón conforme a UBA.

PN 25 – Presión máxima de entrada 25 bar

Rango de presión de salida 0,5 – 6 bar (1,5 – 6 bar tamaños superiores a 1")

Ajuste de fábrica 3 bar

Temperatura máxima de trabajo: 80° C

Asiento de acero inoxidable

Barra de acero inoxidable (medidas superiores a 1")

Piezas de caucho NBR

Diseñado para uso con agua y aire.

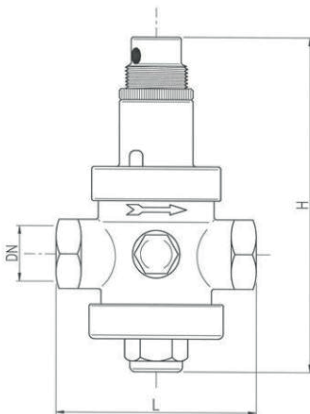
Conexiones de manómetro ¼"

Roscado FF ISO 228 – también disponible NPT

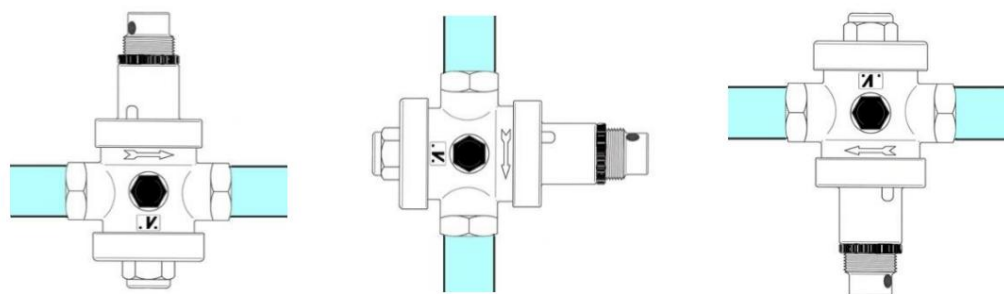
Tamaños disponibles: desde 3/8" (DN10) hasta 4" (DN100)

Latón arenado exterior o niquelado


EAC

 conforme
 DM 174/2004


Artículo N	Tamaño DN	H mm	L mm	Peso Gr
143,38	3/8"	10	120	75 800
143,12	1/2"	15	120	75 790
143,34	3/4"	20	150	85 1.130
143,33	1"	25	160	90 1.340
143.114	1 1/4"	32	220	115 2.090
143.112	1 1/2"	40	220	125 2.180
143,58	2"	50	250	140 3.100
143.160	2 1/2"	60	260	148 4.100
143.80	3"	80	285	177 5.520
143.100	4"	100	310	190 6.970



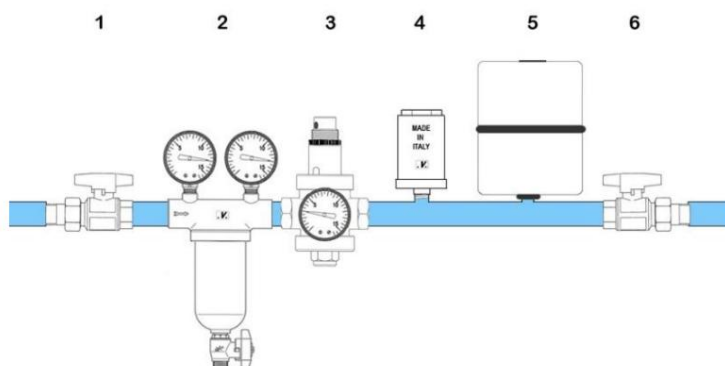
Los reductores de presión EUROBRASS 143 no obtienen los efectos, en su funcionamiento, de la fuerza de gravedad; por lo que pueden instalarse en la planta en cualquier posición:

Las válvulas reductoras de presión pueden dañarse con agua sucia; por lo tanto aconsejamos instalar un filtro autolimpiante aguas arriba del reductor de presión, para proteger la válvula y cualquier otro mecanismo (mezcladores termostáticos, grifos, etc.).

Cuando existe un dispositivo que produce o almacena agua caliente o las tuberías están expuestas a cambios bruscos de temperatura, puede ocurrir un aumento de la presión de salida; este evento se debe al aumento de presión que sigue al aumento de temperatura: un vaso de expansión entre aguas abajo de la válvula reductora de presión evitará este problema.

Recomendamos además instalar una válvula Stopshock para evitar golpes de ariete que dañarían las partes internas del reductor de presión y otros dispositivos en la planta de agua.

Esquema recomendado para la instalación de reductores de presión:



-
- 1 – válvula de bola
-
- 2 – Filtro autolimpiante
-
- 3 – Válvula reductora de presión
-
- 4 – Absorbedor de golpe de ariete
-
- 5 – Tanque de expansión
-
- 6 – válvula de bola
-



Todas las válvulas reductoras de presión son probadas una a una antes de su distribución.

Durante la prueba están preajustadas a una presión de salida PN 3 / 43 PSI. La presión de salida se puede ajustar fácilmente, una vez que la válvula reductora esté instalada en el sitio.

Para modificar la presión de salida, una vez retirada la junta, sólo se debe aflojar el anillo de fijación y girar el portamuelles como se indica en la secuencia de imágenes. Al girar en el sentido de las agujas del reloj la presión aumenta, mientras que en el sentido contrario la presión disminuye. Se debe realizar un ajuste correcto mientras la salida de la planta está cerrada.

ADVERTENCIA: La instalación o cualquier cambio de presión de salida debe ser realizada por personal calificado.